FloorMatte™

NON-GLARE FLOOR COATING

Un acabado de brillo ultra bajo para usos en los que se desean bajos niveles de brillo.

SUPERFICIES

POR QUÉ FLOORMATTE:

IDEAL PARA APLICACIONES SIN PULIDO Y PARA ENTORNOS DE CUIDADO DE PERSONAS MAYORES

Bajo brillo

SUMAMENTE RESISTENTE A RAYONES Y MARCAS DE TACONES NEGRAS.

Mezcla duradera de polímero y cera

DATOS TÉCNICOS

Descripción	Emulsión acrílica co-polimerizada
Apariencia	Blanco lechoso
Brillo reflectivo (60°) ASTM D1455-87 (2008)	<35
Viscosidad (Brookfield) @ 68°F (20°C)	<10 centipoise
Cobertura	2500 to 3000 ft²/gal 61 to 74 m²/liter
Tiempo de secado	unos 30 minutos
Removabilidad ASTM D1792-06	Bueno
COV 40 CFR Parte 59 Subparte C	0,02%
Sólidos totales	22%
Sólidos no volátiles ASTM D2834-95 (2008)	16%
Fragancia	Agradable
Resistencia al resbalo ULTM410	Cumple con los requisitos
Vida útil ASTM D1791-93 (2008)	1 año
Densidad ASTM D1475-98 (2008)	8,5 bs/gal @ 68°F 1,02 kg/L @ 20°C
Resistencia detergente ASTM D3207-92 (2008)	Excelente
Congelado/ Descongelado ASTM D3209-93 (2008)	Pasa 3 ciclos

Clasifi cado por U.L. en cuanto a resistencia al resbalo solamente 42E6

COMPATIBILIDAD CON DESINFECTANTES:

Los siguientes desinfectantes de Pioneer Eclipse se pueden usar de forma segura sobre este revestimiento de suelos si se diluyen correctamente y se utilizan de acuerdo con las instrucciones del producto. La lejía y otros productos corrosivos pueden causar daños.

Nova Disinfectant

MeridiClean All Purpose Cleaner & Disinfectant

NeutraQuat 256 Germicidal Disinfectant

Triton XLC Bathroom Cleaner & Disinfectant

INSTRUCCIONES

Aplique capas finas con una mopa de fibras sintéticas limpia. Deje que el piso se seque por completo entre cada capa.

Lea todas las instrucciones y las fichas de datos de seguridad (FDS) antes del uso.

Puede descargar las instrucciones y las FDS en pioneereclipse.com

Código Du Producto	114FS	114FSE	114MPE
Volumen	9,5 litros	10 litros	4 litros
Embalaje De Expedición	2 x 9,5 litros	2 x 10 litros	4 x 4 litros
Cantidad Para Paleta	48	48	48

114_ES_PDS 04/21

© 2020 Amano Pioneer Eclipse Corporation® • 1 Eclipse Road • PO Box 909 • Sparta, NC 28675 USA | 1-800-367-3550 • +1-336-372-8080 • Fax: 1-336-372-2895 • www.pioneereclipse.com